

Sealtonite



Sealtonite jest specjalistycznym polimerem przygotowującym solidne, trwałe i zrównoważone rozwiązania izolacyjne. Produkt jest kluczowym składnikiem mieszanin złożonych z bentonitu, piasku i wody. Jako komponent techniczny, stworzony na jego bazie aglomerat, przeznaczony jest do wznoszenia efektywnych uszczelnień mineralnych. Idealnie sprawdza się jako chroniąca środowisko wykładzina dolna na składowiskach odpadów, terminalach zbiornikowych, obiektach przemysłowych i infrastrukturze. Sealtonite to także rozwiązanie do uszczelniania konstrukcji podziemnych oraz do budowy np. stawów i zbiorników wodnych.

Sposób działania

Sealtonite mieszamy z bentonitem tworząc fazę łąkowo-polimerową następnie dodajemy wypełniacz mineralny. Piasek doskonale się do tego nadaje. Wysoce skuteczne właściwości izolacyjne mieszanina osiąga po połączeniu z kolejnym składnikiem to jest – wodą. Stworzona w ten sposób masa jest instalowana na miejscu. Można ją natychmiast przykryć np. warstwą balastową piasku lub ziemi. Zapewnia to niezbędne obciążenie. Następnie wchłonięta zostaje woda z otaczającej gleby, która wchodzi w kontakt z warstwą Sealtonite i bentonitu. Tworzy to matrycę wiązań chemicznych między pęczniejącymi minerałami ilastymi a rozpuszczonym polimerem. Powstała mocna, gęsta struktura hydrożelu ma znacznie lepsze właściwości izolacyjne niż tradycyjne podkłady. Ten pęczniący hydrożel wypełnia pory w wypełniaczu granulowanym (np. piasku). To właśnie nieprzepuszczalność i elastyczność tego żelu sprawiają, że Sealtonite jest wyjątkowy. Jednocześnie ziarnista struktura wypełniacza nadaje tej warstwie mineralnej wytrzymałość mechaniczną. Ciężar nakładającej się warstwy balastowej pomaga utrzymać najwyższą wytrzymałość warstwy Sealtonite – Bentonit, zapobiegając nadmiernemu pęcznieniu.

Dane techniczne

Wygląd	biały proszek
Rozmiar cząstek	Max 2% > 2000 μm Średnio 85% > 500 μm Max 0,1 % < 100 μm
Gęstość nasypowa	700 kg/m ³
pH roztworu wodnego	7,5 (średnio)
Wilgotność	Max 8% w/w
Czystość	90 % zawartość aktywnego polimeru

Rozpuszczalność : rozpuszczalny w wodzie dejonizowanej bez pozostałości i substancji nierozpuszczalnych (należy zauważyć, że lepkość roztworu wzrasta wraz ze stężeniem, które może niekorzystnie wpływać na rozpuszczalność)

Pakowanie

Big bagi 625 kg lub worki 25 kg / 1000 kg paleta.